

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE / CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE				CERTIFICATE No / CERTIFICATE N° :			
Conformity of the validity cert. N° - Conformità della validità cert. N°				CQS.SOA16/293-01.16.302-01			
DESIGNATION / DESIGNAZIONE :		EN ISO 9606-1: 111 TUBE BW FM1 B s2 D40 PC PH ss,nb					
WPS OF REFERENCE :		01/2016		EMPLOYER		SM TECHNOLOGIC GROUP SRL	
WPS DI RIFERIMENTO		01/2016		DATORE DI LAVORO		SM TECHNOLOGIC GROUP SRL	
WELDER NAME :		FLORIN COSTANDACHE		IDENTIFICATION		CI AU0426043	
NOME DEL SALDATORE		FLORIN COSTANDACHE		IDENTIFICAZIONE		CI AU0426043	
DATE AND PLACE OF BIRTH :		14/08/1968 - ROMANIA		STAMP		FC	
DATA E LUOGO DI NASCITA		14/08/1968 - ROMANIA		PUNZONE		FC	
CODE / TESTING STANDARD :		EN ISO 9606 - 1 Ed. 2013		JOB KNOWLEDGE :		CHECKED <input type="checkbox"/>	
CODICE / NORMA DI PROVA :		EN ISO 9606 - 1 Ed. 2013		COMPETENZA TECNOLOGICA :		NOT CHECKED <input checked="" type="checkbox"/>	
VARIABLES VARIABILI		WELD TEST DETAILS DETTAGLI DELLA PROVA PRATICA		RANGE OF QUALIFICATION CAMPO DI VALIDITA' DELLA QUALIFICA			
Welding Process - Procedimento di saldatura:		111		111			
Transfer mode - Modalità di trasferimento		N.A.		N.A.			
Plate or tube (pipe) - Lamiera o tubo		TUBE		TUBE & PLATE			
Joint type - Tipo di giunto		BW		BW, Branch ≥ 60°			
Parent material group (s) - Gruppi di materiale base		1.1		Groups 1 ÷ 11 (ISO/TR 15608)			
Filler material group - Gruppo materiale d'apporto		FM1		FM1 FM2			
Filler material designation / Classificazione materiale d'apporto:		B		B A RA RB RC RR R			
Shielding gas - Gas di protezione		N.A.		/			
Auxiliars materials - Materiali ausiliari		/		/			
Type of current/polarity - Tipo di corrente/polarità		DC RP		/			
Material Thickness - Spessore di materiale (mm)		2		/			
Deposited thickness - Spessore del materiale depositato (mm)		2		2 to 4			
Pipe outside diameter - Diametro esterno del tubo (mm)		40		≥ 25			
Welding position - Posizione di saldatura		PC PH		PA PC PE PF PH			
Weld details - Dettagli di saldatura		ss,nb		ss,nb ss,mb bs ss,gb ss,fb			
Multy-layer / single layer - Passata multipla / singola		/		/			
EXAMINATIONS AND TESTS ESAMI E PROVE		Performed and accepted Effettuato e accet.		Revalidation Method / metodo di rivalidazione <input checked="" type="checkbox"/> 9.3a) <input type="checkbox"/> 9.3b) <input type="checkbox"/> 9.3c)		Revalidation / rinnovo 9.3b (refer to confirmation of the validity every 6 months)/ (fare riferimento alla validità ogni 6 mesi)	
Visual - Visivo		<input checked="" type="checkbox"/>		Inspector/Ispettore		Inspector/Ispettore	
Dye penetrant - Liquidi penetranti		<input type="checkbox"/>		F. CAZZOLA			
Radiographic test - Radiografico		<input type="checkbox"/>		Qualification validity: Validità della certificazione fino a:		Qualification validity: Validità della certificazione fino a:	
Notch tensile test - Traz. con intaglio		<input type="checkbox"/>		24/10/2019			
Fracture test - Frattura		<input checked="" type="checkbox"/>		Technical Resp. Name / Responsabile tecnico		Technical Resp. Name / Responsabile tecnico	
Bend test - Piegamento		<input type="checkbox"/>		A. PEROCCO		A. PEROCCO	
Macrographic exam - Esame macrografico		<input type="checkbox"/>		Legal Representative / Rappresentante legale		Legal Representative / Rappresentante legale:	
Other - Altro		<input type="checkbox"/>		U.STRADA		U.STRADA	
Confirmation of the validity by employer (every 6 months) - STEP 9.2 Conferma della validità da parte del datore di lavoro (ogni 6 mesi)				Tests during last 6 months (Step 9.2) Prove ultimi 6 mesi (STEP 9.2)			
Check of proper welding conditions Controllo dei corretti parametri di saldatura			9.3 c) Confirmation of qualification Conferma di qualifica			Type/ Tipo	Report / Rapporto N°
Date/Data	Position / Posizione	Name / Nome	Signature/Firma	Date/Data	Position / Posizione	Name/Nome	Signature/Firma